

主仕様

● 溶融機

スクリー径	50mm	70mm	100mm
処理量	80~120kg/h	170~320kg/h	320~640kg/h

● 射出機

容量	15ℓ	20ℓ	30ℓ	40ℓ
----	-----	-----	-----	-----

● 成形機

成形圧力	300ton	500ton	800ton	1200ton	2000ton
最大成形品サイズ	770mm ×770mm	1000mm ×1000mm	1260mm ×1260mm	1540mm ×1540mm	2000mm ×2000mm

※ご要望に合わせ、溶融機・射出機・成形機を自由に組み合わせ出来ます。

※処理量は、原料及び成形品形状により変わります。

※原料前処理・製品自動取出・パレット溶着等の周辺設備も製造しております。



製造・販売 株式会社 山本鉄工所

〒773-0007 徳島県小松島市金磯町8-90 TEL.0885-32-1760 FAX.0885-33-0227
<http://www.yg.byf.co.jp> E-mail: info@yg.byf.co.jp

RECYCLE Plastic-Wastes SYSTEM



廃プラリサイクルシステム

株式会社 山本鉄工所

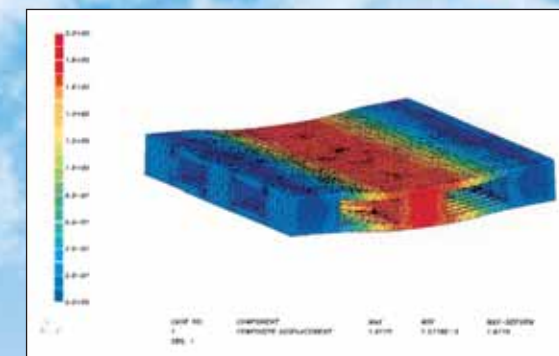
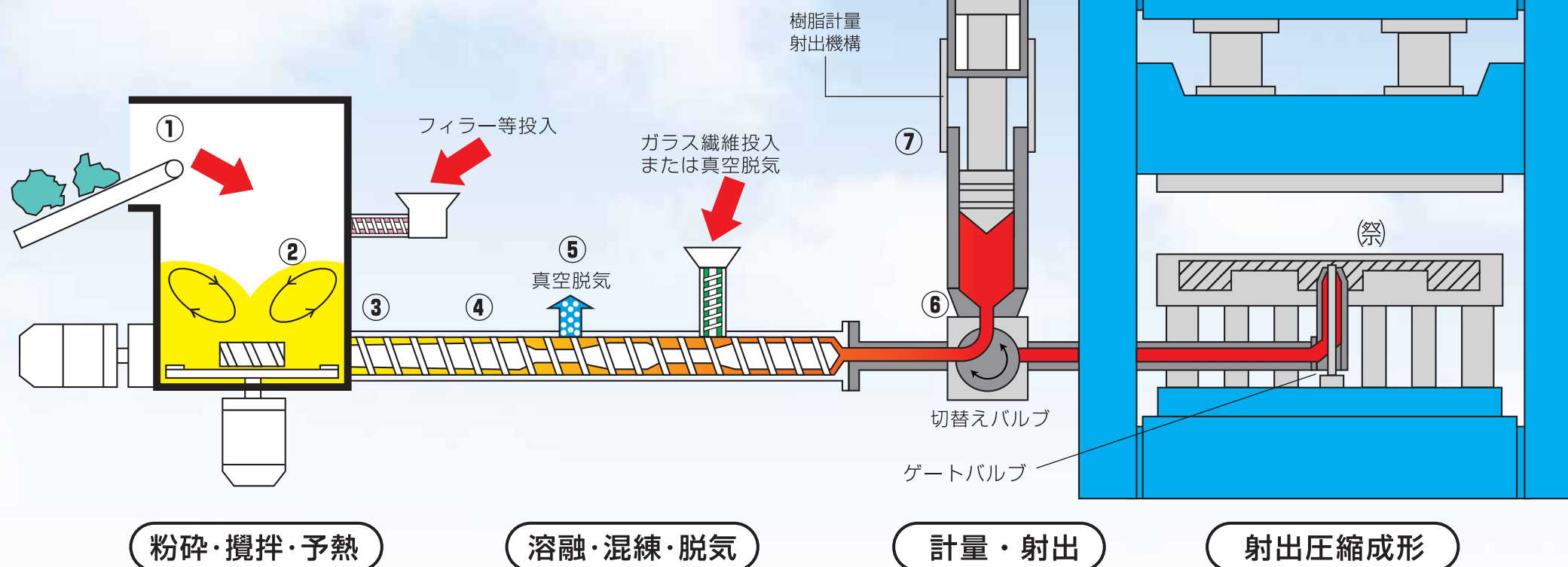
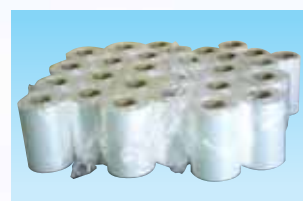
廃プラスチックの決定版!

再生が困難であった複合廃プラを低強度劣化で高品質の成形品に再生する画期的なリサイクルシステムです。

各種プラスチック廃材

《対応原料》 ポリエチレン(HDPE・LDPE・LLDPE)・ポリプロピレン(PP)
ポリスチレン(PS)・ナイロン(PA)・その他 熱可塑性樹脂

《形状》 フィルム・発泡品・成形品(一次粉碎品)



パレット垂直方向変形解析



流通資材



建材



小型成形品



《処理量》 100~600/時間
《成形品》 最大サイズ 2x2m

特徴

簡単・高品質

- ◎ 粉碎・溶融・成形の一体型シンプルシステムにより、省エネ・省スペース・省人を実現
- ◎ ペレット化が不要な低熱劣化方式で強度劣化を低減
- ◎ 優れた混練性と真空脱気による高品質成形、各種フィラー・ガラス繊維・木粉との複合成形も可能
- ◎ 傾斜式レベリングプレスシステム*の採用により、低圧射出・低圧成形が可能で、反り・曲がりの少ない成形を実現

様々な原料に対応

- ◎ 低流動、不純物含有、複合廃プラ等の処理が難しい廃プラが成形可能
- ◎ フィルム、粉碎品、発泡品等様々な形状に対応
- ◎ 選別・洗浄された容器包装プラ(一般ゴミ)も処理可能

安心のシステム

- ◎ 溶融機は確かな実績のエレマ社製
- ◎ 射出・プレス・金型は安心サポートの純国産
- ◎ 油圧プレス専門メーカーが作る確かな品質

※ 傾斜式レベリングプレスシステムとは、金型への樹脂供給時にプレスを傾斜制御することにより、金型内での樹脂流動を制御するというものです。(特許第2951944号)

処理工程

- ① 廃プラをカッターコンパクターへ投入
(コンベアまたはリールフィーダーで投入、モールド品は一次粉碎が必要)
- ② 廃プラを粉碎・攪拌・予熱
- ③ 溶融直前まで昇温された材料を溶融スクリューへ送る
- ④ スクリューで混練・溶融
- ⑤ 真空ベントで脱気
- ⑥ 溶融樹脂を射出プランジャーへ送る
- ⑦ 射出シリンダーにて溶融樹脂を計量し、金型内へ射出
- ⑧ プレスで圧縮成形、冷却後に成形品取り出し

